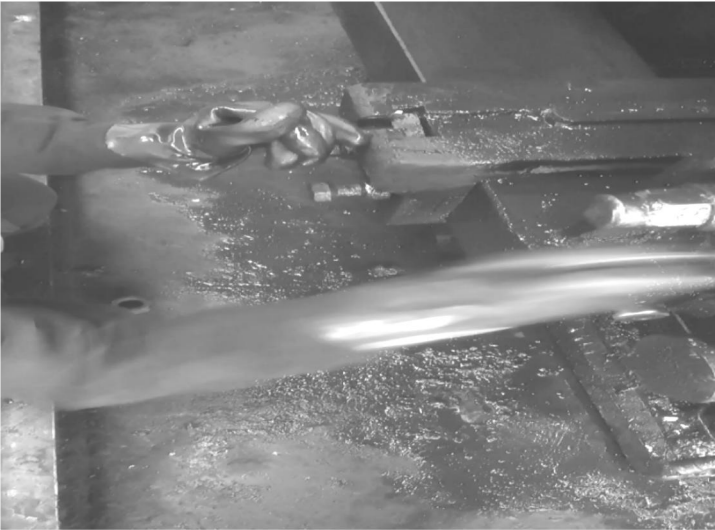



所属企业	首钢贵阳特殊钢有限责任公司		姓名	文江园
提案名称	轧机门槛调节装置改善		分类	作业改善
改善内容	<b>改善前</b>			
				
	<b>改善后</b>			
				
问题描述	轧钢事业部高线作业区 24 台轧机的频繁上下线，装配效率低，轧机导卫滑动底座移动时摩擦力大，移档困难，每次手动移档耗时又费力，作业强度大。			
改善方案	将报废轧机的压下马达重新组装，实现马达装置在上、下，前、后，左、右均可自由调节以适应不同型号的轧机调整，调节过程只需操作液压站控制台就能完成。			
效果分析	(1) 每台轧机移档耗时由原来的 30 分钟减少到现在的 3 分钟，工作效率大大提升； (2) 解决了因轧机门槛锈蚀和摩擦力大造成的移档困难问题； (3) 降低了人员劳动强度，员工士气提升； (4) 现已普及到轧钢另一条产线中空钢线且得到一致良好的反馈。			