


所属企业	首钢贵阳特殊钢有限责任公司		姓名	石志雄
提案名称	减少中空钢生产线空过跑槽更换时间	分类	快速换模	
改善内容	改善前			
				
	改善后			
				
问题描述	中空钢生产线空过跑槽支撑框架为悬空式，安装精度要求高，操作复杂，校对困难，安装费时费力；并且容易变形、弯曲，修复困难。			
改善方案	将跑槽悬空支撑框架改造为水平支撑式框架，并可以通过螺栓任意调整跑槽高度，由原来的4个锁紧缸锁紧改成2个锁紧缸锁紧定位			
效果分析	改造后的跑槽具有如下4个方面的优点：（1）每次更换节约30min改轧时间；（2）节约人力资源成本，改造后安装从原来3人减少到1人；（3）减少设备损坏频率，降低设备维修费用；（4）不需要再使用行车拉吊，人工的撬、拉、推的方式进行安装，消除安全隐患。每月效益16827元，在原基础上节省60%维护费。			