
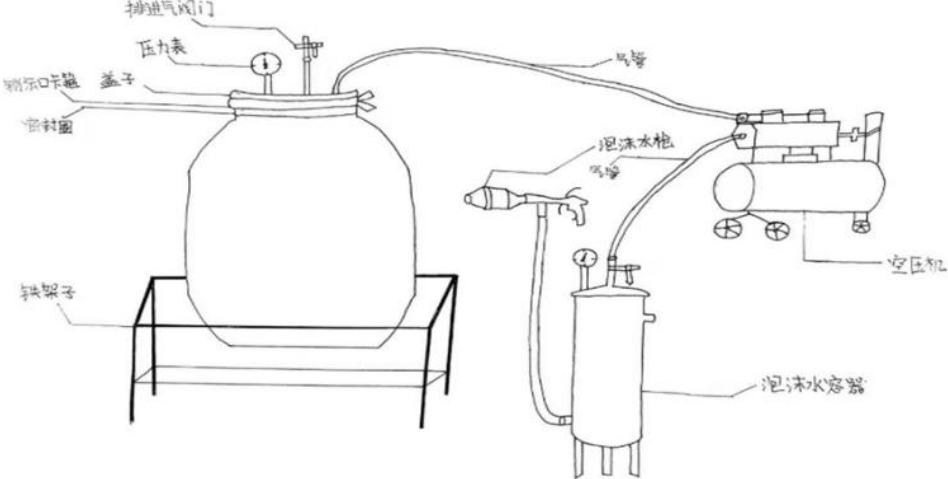


<p>所属企业</p>	<p>贵州金沙窖酒酒业有限公司</p>	<p>姓名</p>	<p>张洁</p>
<p>提案名称</p>	<p>一种快速检测陶坛密封性的方法</p>	<p>分类</p>	<p>无经济效益类</p>
<p>改善前</p>			
			
<p>改善后</p>			
<p>改善内容</p>	 <p style="text-align: center;">设备图</p>		
	<p>问题描述</p>	<p>陶坛在使用之前均会进行密封性检测，传统的检测方式是在坛内装水静置3~5天，看是否有漏液现象。该方式需要耗费大量的人力物力，操作起来较为复杂。</p>	
	<p>改善方案</p>	<p>1.研发专用的陶坛检测设备，由1人操作，在1小时左右便能检测陶坛的密封性。2.将使用方法纳入班组管理制度。3.在车间推广该方案。</p>	
<p>效果分析</p>	<p>1.通过检测设备的使用，减少了人工成本。由1人即可完成操作，而且时间较快。1天可检测100个陶坛的密封性，增加了员工的工作效益。同时，可以使陶坛尽快地用在生产上，缓解库容不足的问题。 2.检测设备耗费2000元，如用装水的方式人工成本较高，一个人一天200元，3人则需600元。人工一天最多20个陶坛，若需检测100个陶坛则需要3000元，该方式费用较高。</p>		