

所属企业	中粮利金(天津)粮油股份有限公司静海分公司	姓名	吕金金
提案名称	车间喷码机与皮带机联锁改善	分类	质量
改善前			
 <pre> graph LR A[皮带机运转] --> B[产品] B --> C[感应喷涂] C --> D[喷码机] </pre>			
 <p>互相独立运行，喷码机故障时，皮带机仍正常运输产品，导致出现错喷、漏喷的不合格品</p>			
改善后			
 <pre> graph LR A[皮带机运转] --> B[产品] B --> C[感应喷涂] C --> D[喷码机] </pre>			
 <p>互相联动运行，当喷码机故障或断电喷码停止时，皮带机随即停止</p>			
改善内容	问题描述	在产品运输过程中，由于喷码机与皮带无法联动，当某一设备发生故障时，产品包装喷码会出现错喷、漏喷等问题，导致返工，增加作业人员劳动强度。	
	改善方案	受启发于两个相连的皮带机前后能够连锁运转的动作，在专业人士的指导下，通过增加装喷码机与皮带机的联锁装置，当喷码机故障或断电喷码停止时，皮带机随即停止。	
效果分析	<p>无形效果：喷码机出现故障时，能在第一时间以最明显的方式对当班人员给予反馈，使作业人员能立刻处理故障，恢复正常生产，在该工序保证了不产生不合格品，减少了后续排查返工的时间与精力。</p> <p>有形效果：单次返修损失=平均故障发现时间×每小时产量×返工成本=20.6分钟×1.8吨/小时×46元/吨</p>		