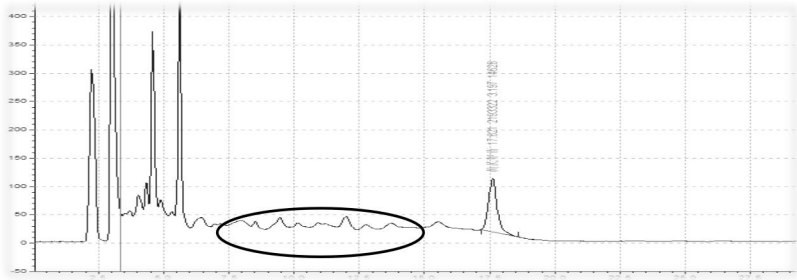
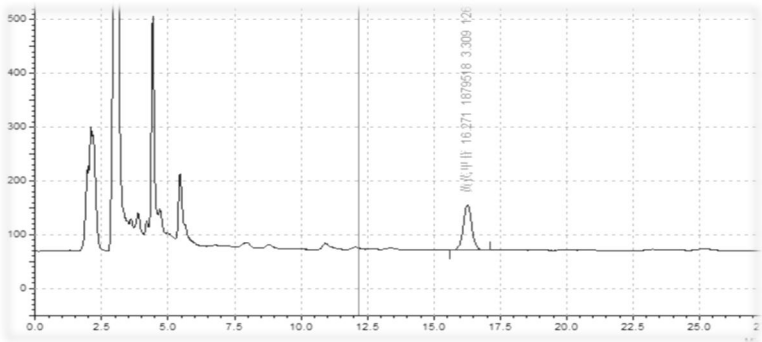


|  |   |  |    |     |
|--|---|--|----|-----|
| 所属企业   | 上海医药集团青岛国风药业股份有限公司  |  | 姓名 | 马永梅 |
| 提案名称   | 优化仪器参数-提高 A 产品检验一次通过率   |  | 分类 | 效率  |
| 改善内容   | <b>改善前</b>  |  |    |     |
|  | 改善前 A 产品检验基线图<br>   |  |    |     |
|  | <b>改善后</b>  |  |    |     |
| 改善后 A 产品检验基线图<br> |   |  |    |     |
| 问题描述   | A 产品含量测定时，仪器基线不平稳，导致检验一次通过率只有 80%，造成公司产品运转周期延长，以至于产销不平衡。  |  |    |     |
| 改善方案   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1.因果矩阵、FMEA、正交试验筛选关键因子</li> <li>2.尝试试验数据分析法(方差和直观法)</li> <li>3.雾化温度参数 105℃→110℃，基线平稳</li> <li>4.固化参数形成标准，公司内推广</li> </ol>  |  |    |     |
| 效果分析   | 有形效果：<br>（一个人每天的人工费用×含量检验周期+物料）×改善后减少重复检验次数=<br>（300 元/人/天×3 天+200 元）×15 次=1.65 万元<br>无形效果：<br><ol style="list-style-type: none"> <li>1.A 产品含量测定一次通过率 80%→88%。</li> <li>2.减少 15 次重复检验，缩短周期，减少浪费。</li> </ol> |  |    |     |