



所属企业	新疆新鑫矿业股份有限公司阜康冶炼厂		姓名	黎浩
提案名称	碳酸钡除铅加入方式改进		分类	工艺优化
改善内容	改善前			
				
	改善后			
				
问题描述	原加入方式为吨包装袋吊起直接加入，但因为此处为连续型配料，即使每小时加入一次除铅合格率也无法达到100%，况且频繁加入员工劳动强度大。			
改善方案	制作一个料斗，下部接上螺旋下料器，通过变频电机达到连续下料，并且可以调整电机转速调整加入量。			
效果分析	通过使用螺旋下料器，碳酸钡的加入更加均匀，使用三个多月以来，除铅率达到了100%，并且碳酸钡加入量从原来的每天5吨左右降低至3吨，同时员工只需每天在料斗里补加三次即可，劳动强度大大降低；将进入体系的钡盐减少近一半，有利于后续工序的运转。			