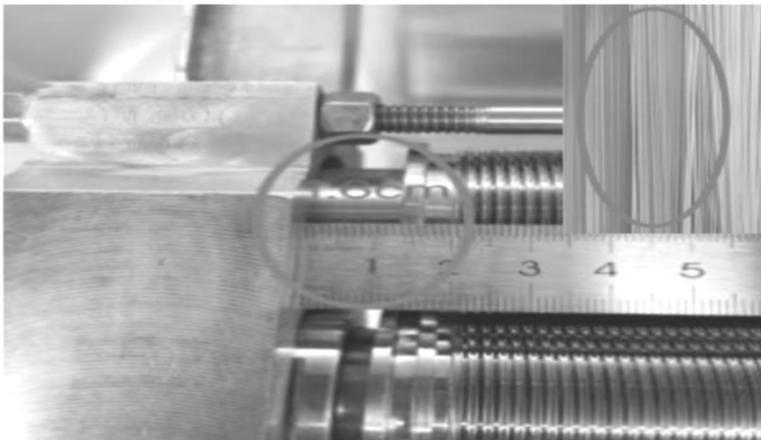


所属企业	中粮面业（秦皇岛）鹏泰有限公司		姓名	赵佳
提案名称	面刀改进		分类	生产类
改善内容	改善前			
				
	改善后			
				
问题描述	挂面生产中，面带不稳定，左右摇摆，面刀切条后会产生较多边条（每班约 45kg），每班清洁次数 4 次，每次 5 分钟。			
改善方案	依据面片宽度与现场框架位置，通过减小面刀两侧缝隙，来增加 450 型面刀刀刃长度，历经 2 个月反复试验，最终确定面刀两端距刀座为 1.6cm 时，切出的面条最佳。			
效果分析	<p>有形效果：</p> <p>1. 增产效果=年增加产量×单价=1.08 吨/年×30000 元/吨=32400 元/年</p> <p>注：面刀价格 4500 元/把</p> <p>2. 财务效果=增产效果-投入费用=32400 元-4500 元=27900 元</p> <p>无形效果：</p> <p>1. 直接减少边条 75% 以上。</p> <p>2. 降低劳动强度，易于清洁。</p> <p>3. 增加面条出率。</p>			