

所属企业	中粮面业（秦皇岛）鹏泰有限公司		姓名	魏超
提案名称	打包线残留回收改善		分类	效率改善
改善内容	改善前		改善后	
				
	问题描述	包装袋自动缝口机均为自动双刀片咬合切断，线环自动切断的过程均会导致半个线环残留，每吨产品会产生缝口环数量约 80 个，附着在包装物表面。		
改善方案	采用简易吸风机作为回收残留线头动力源，连接自制平口吸风口，并加装竖向锯齿装置以增加摩擦力，利用棉质过滤布袋依靠吸风机震动用以回收。			
效果分析	<p>有形效果：</p> $\text{回收线头数} = \text{回收线头数量} / \text{产量}$ $= 218 \text{ 个} / 4.16 \text{ 吨} \approx 78.85 \text{ 个}$ $\text{回收率} = \text{回收线头数} / \text{原线头数量} \times 100\%$ $= 78.85 \text{ 个} / 80 \text{ 个} \times 100\% = 98.56\%$ <p>无形效果：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.减少人员因查找、去除线头产生的动作浪费。 2.消除因线头残留造成的客户反馈。 			