

<p>所属企业</p>	<p>潍柴控股集团有限公司</p>		<p>姓名</p>	<p>薛皓</p>
<p>提案名称</p>	<p>自制水口箱起模工具</p>		<p>分类</p>	<p>安全、效率</p>
<p>改善内容</p>	<p>改善前</p>			
	<p>改善后</p>			
<p>问题描述</p>	<p>1.劳动强度-大：型砂粘度大与模具紧密度较强，频繁弯腰幅度大，模具约重23kg，每天频繁弯腰长达420分钟。 2.作业效率-低，1件/135秒，每天完成130余件。</p>			
<p>改善方案</p>	<p>1.运用动作经济原则，消除弯腰动作；推进自动化，提高工作效率，降低劳动强度。 2.根据力的反作用原理，自制起模工具，借助弹簧反作用力进行起模。</p>			
<p>效果分析</p>	<p>推广性：本项目运用动作经济原则，消除弯腰动作。通过制作工具替代人工，提高工作效率和降低员工劳动强度，可推广铸造行业同类起模工序。 有形效益：起模时间由1件/95秒降低到1件/25秒，效率提升了59.2%。 年度经济效益：按人工工时费用=15元/小时，(135-55)秒×130件×15元/小时×280天/年=12133元/年。</p>			