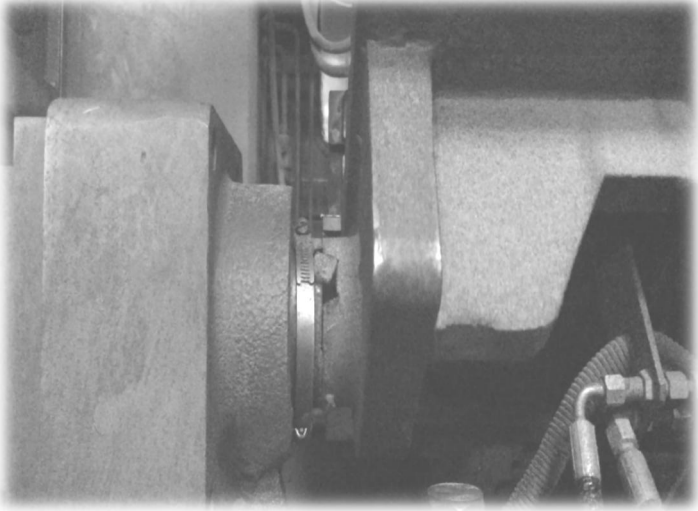
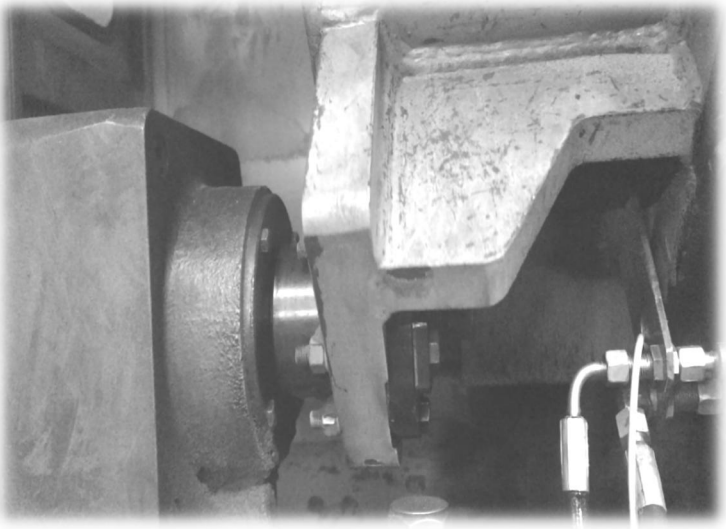


所属企业	潍柴控股集团有限公司		姓名	魏素婷
提案名称	提高砂芯合格率		分类	质量提升
改善内容	改善前			
				
	改善后			
				
问题描述	原结构，定模翻转后，销钉连接结构易松动，造成工装合模不严或错模，需要不断调整，且翻转时不到位造成故障停机报警频繁，严重影响生产效率，故障占比 85%。			
改善方案	将原销钉连接结构改为键配合结构，提高定位可靠性，彻底消除因配合问题造成的翻转不到位故障，提高效率 12%。			
效果分析	按照每班次维修一次，每天 3 班次生产，共计 8 台射芯机，每天维修调试 25 分钟，人工工时 15 元/小时计算，年人工成本=15×1×3×8×0.42 小时×280 天=42336 元/年；连体砂芯 2.5 元/颗，每班次每天每台射芯机损坏砂芯 8 颗，一共 8 台设备，砂芯成本=2.5×8×8×280 天=44800 元/年，产生年经济效益=42336+44800=87136 元/年，合计年节约成本=263200-78064=176064 元/年。			