



<p>所属企业</p>	<p>潍柴控股集团有限公司</p>	<p>姓名</p>	<p>王中心</p>
<p>提案名称</p>	<p>自动化钻芯平台的制作</p>	<p>分类</p>	<p>安全、效率</p>
<p>改善前</p>			
			
<p>改善后</p>			
<p>改善内容</p>			
	<p>问题描述</p>	<p>1.危险系数-高 劳动强度-大：风钻易伤到手，人员每天平均钻孔砂芯 330 颗，持续弯腰 325.4 分钟。 2.钻芯效率-低：通过绘制山积表发现钻芯工序为瓶颈工序。</p>	
<p>改善方案</p>	<p>1.改善思路：运用动作经济原则消除人员弯腰问题，自动化原理降低人员劳动强度，提高作业效率，以修旧利废为思路制作平台。 2.改善措施：利用废旧材料焊接平台作为整体框架，制作 10 种模具作为砂芯固定机构，使用气缸、电钻作为动力机构执行作业任务。</p>		
<p>效果分析</p>	<p>推广性：此项目以自动化原理代替人工，减少 1 人实现少人化管理。降低了员工的劳动强度，提高作业效率，可推广公司同类生产线。有形效益：钻芯数量由 60 颗/小时，提高到 720 颗/小时，效率提升 110%。年节约经济效益=砂芯成本+废品损失+人工成本=34716 元/年+60000 元/年+18000 元/年=112716 元/年，投入费用=2525 元。总节约价值=节约费用-投入费用=112716 元/年-2525 元=110191 元/年。</p>		