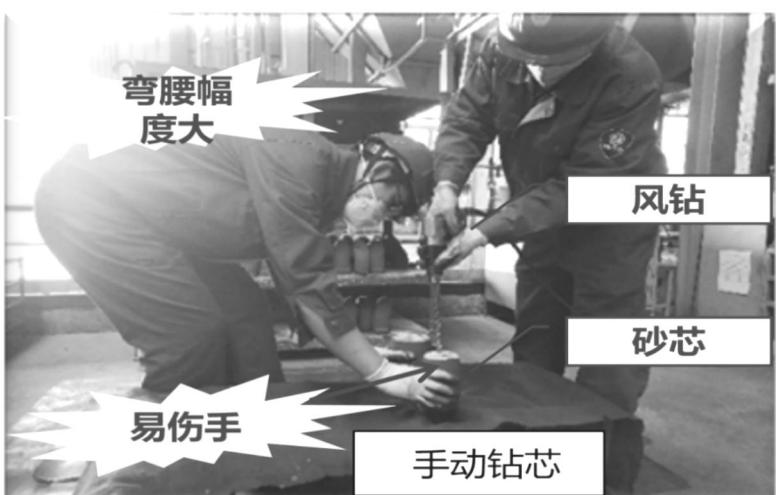


所属企业	潍柴控股集团有限公司		姓名	王中心
提案名称	自动化钻芯平台的制作		分类	安全、效率
	改善前			
				
	改善后			
改善内容				
问题描述	<p>1.危险系数-高 劳动强度-大：风钻易伤到手，人员每天平均钻孔砂芯 330 颗，持续弯腰 325.4 分钟。</p> <p>2.钻芯效率-低：通过绘制山积表发现钻芯工序为瓶颈工序。</p>			
改善方案	<p>1.改善思路：运用动作经济原则消除人员弯腰问题，自动化原理降低人员劳动强度，提高作业效率，以修旧利废为思路制作平台。</p> <p>2.改善措施：利用废旧材料焊接平台作为整体框架，制作 10 种模具作为砂芯固定机构，使用气缸、电钻作为动力机构执行作业任务。</p>			
效果分析	<p>推广性：此项目以自动化原理代替人工，减少 1 人实现少人化管理。降低了员工的劳动强度，提高作业效率，可推广公司同类生产线。有形效益：钻芯数量由 60 颗/小时，提高到 720 颗/小时，效率提升 110%。年节约经济效益=砂芯成本+废品损失+人工成本=34716 元/年+60000 元/年+18000 元/年=112716 元/年，投入费用=2525 元。总节约价值=节约费用-投入费用=112716 元/年-2525 元=110191 元/年。</p>			