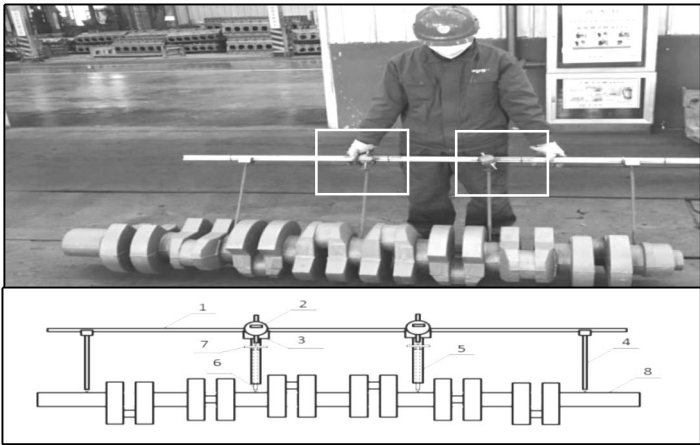


<p>所属企业</p>	<p>潍柴控股集团有限公司</p>	<p>姓名</p>	<p>王晓丽</p>
<p>提案名称</p>	<p>设计制作数显曲轴弯曲度测量装置</p>	<p>分类</p>	<p>质量</p>
<p>改善前</p>			
			
<p>改善后</p>			
<p>改善内容</p>			
<p>问题描述</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 现有曲轴弯曲度测量主要依靠样板目测，数据不准确且效率低。 2. 测量过程中温度较高，存在安全隐患。 3. 曲轴产品种类较多，每种测量位置不同，样板不能通用。 		
<p>改善方案</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 根据现场实际情况进行图纸绘制。 2. 对现场统计的数据组织工匠、高级技师开展头脑风暴，进行经验萃取并提出解决方案。 3. 综合安全、经济的因素制定测量装置。 4. 将测量方法纳入标准作业文件并进行点检。 		
<p>效果分析</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 有形效益：改善前每月运输 600 支曲轴需要进行校直检查，校直一支曲轴每人需 5 分钟，改善每人仅需 2 分钟就可完成一支的曲轴校直，按照人工工时 15 元/时计算，全年共产生经济效益：$(5\text{min}-2\text{min}) \times 15 \text{元} \times 600 \text{支} \times 12 \text{月} = 324000 \text{元}$。 2. 无形效益：实现了安全、高效的测量，并解决了不能通用的问题。 3. 推广价值：本次改善可推广至铸造行业中的曲轴测量工作。 		