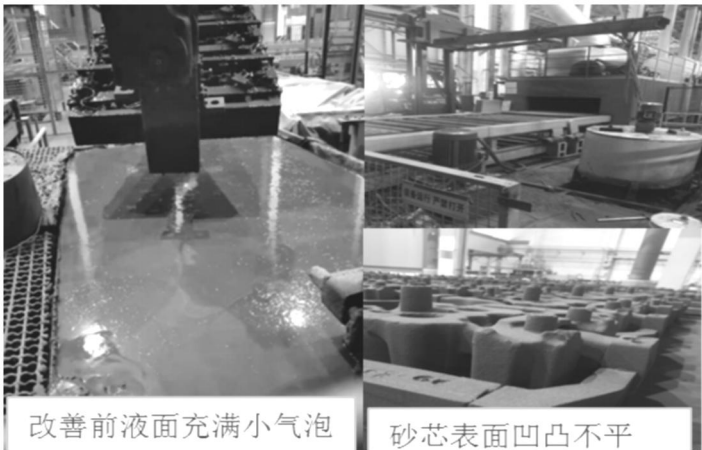
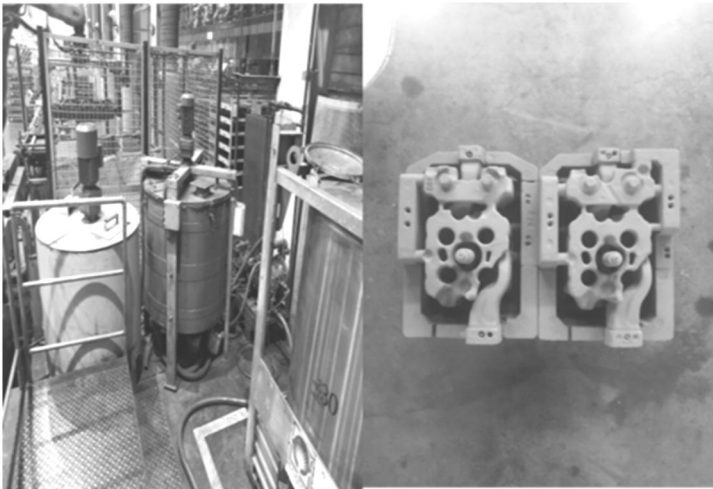


所属企业	潍柴控股集团有限公司	姓名	马月
提案名称	作业改善助推浸涂质量提升	分类	质量、效率、成本、其他
改善内容	改善前		
			
	改善后		
			
问题描述	<ol style="list-style-type: none"> 1.位置不方便观察,造成涂料密度不均匀,质量波动。 2.输送管堵塞停机进入,造成不必要的动能和人工浪费。 3.涂料液面产生小气泡,影响外观质量,造成成本浪费。 		
改善方案	<ol style="list-style-type: none"> 1.空间优化,将搅拌桶移出,操作方便。 2.涂料输送管由多管连接改为1根长管,减少涂料堵塞概率。 3.涂料桶并列安装在原料桶一侧,配比操作简便,密度更加一致。 		
效果分析	<p>改善后无此类废品出现,按照每年生产280天,浸涂废品12颗,成本30元,则每年可创造经济效益为:30元×12颗×280天=100800元。造成停机费用:3号浸涂单元约每周出现一次因输送管堵塞造成的停机,每次约0.4h,则造成12人停机待产,表干窑约30台电动机共130kW无效运转。计算损失:4次/月×12月×0.4h×(12人×15元/h+0.8元/度电×130kW)=5452.8元。节约总费用:100800+5452.8=106252.8元。</p>		