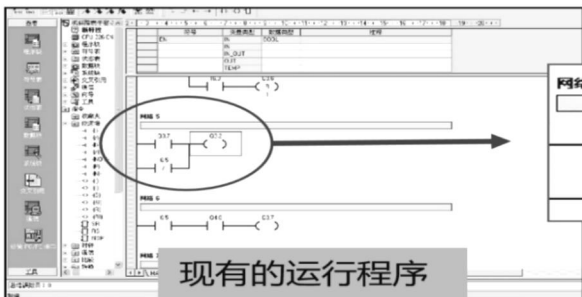
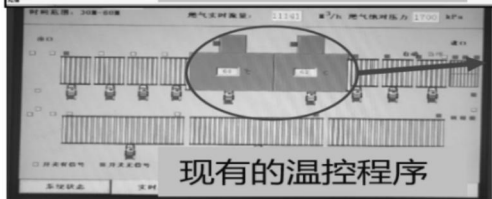
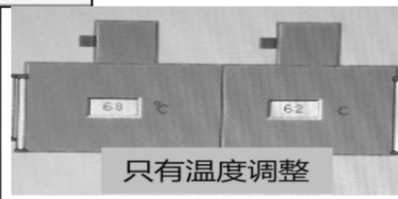
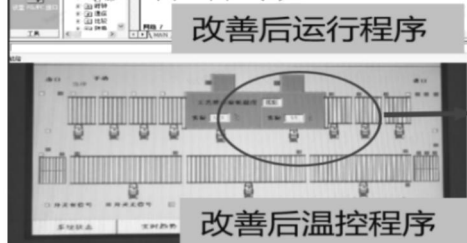
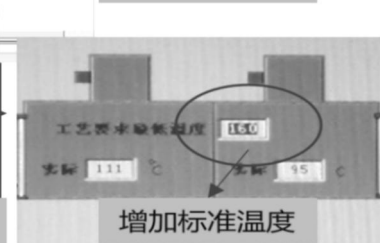


所属企业	潍柴控股集团有限公司		姓名	卢一帆		
提案名称	设计通过式表干窑防错程序改善		分类	设备、质量、防错		
改善内容	改善前					
	 现有的运行程序  现有的温控程序  只有温度调整					
	改善后					
	 改善后运行程序  改善后温控程序  增加标准温度					
	问题描述	1.表干窑温度异常时，无法自动识别并停止；2.无报警装置员工不能及时发现温度异常；3.温度异常，造成砂芯湿度大，需重新烘干；4.重新烘干造成不良品浪费，从而造成后工序设备及人员等待，影响生产交付。				
	改善方案	1.设计温度异常自动识别报警并停止的程序；2.在表干窑上安装设计程序及报警装置；3.按照工艺参数要求测试程序及报警系统；4.对系统参数设置密码保护，保证防错效果防止员工随意调整参数及系统。				
效果分析	1.推广价值：能在所有铸造表干窑上及其他类似设备上推广应用。 2.有形效益：改善后，可减少一名员工 5h/d 的设备监护时间，按每年工作 280 天，人工工时 15 元/h 计算，经济效益为：(280 天/年) × (5h/d) × (15 元/h) =21000 元/年。投入费用：单位员工及设备工程师修改变程，编程实践为 10h，投入费用为 150 元，则最终年度经济效益为 20850 元。 3.无形效益：运用防错思维，实现设备自动化，实现工序少人化，消除了质量隐患及等待的浪费。					