

<p>所属企业</p>	<p>赛轮集团股份有限公司</p>	<p>姓名</p>	<p>韩跃</p>
<p>提案名称</p>	<p>胶料金属探测仪器位置前置改造</p>	<p>分类</p>	<p>安全、质量成本、效率</p>
<p>改善内容</p>	<p>改善前</p>		
	<p>改善后</p>		
<p>问题描述</p>	<p>1.金属探测仪安装建垛上返皮带接取塑料链板下方，金属探测仪易晃动造成金属误报警。2.报警后，员工使用金属探测仪发现金属后，使用割胶刀挖取易造成刀具割伤（胶片冷却）。</p>		
<p>改善方案</p>	<p>1.将建垛工序金属探测仪前置上一工序开炼机处。2.金属报警后，发料工直接检测易取出金属胶（胶片未冷却），提高作业精准效率。3.赛轮集团股份有限公司内部设备横向推广改善完成。</p>		
<p>效果分析</p>	<p>1.安全：金属探测仪前置改善后，部门内部因使用割胶刀挑取金属胶红药水事故为“零”。 2.效率：减少员工发现报警时间，处理时间（改善前 120s/次-改善后 20s/次=提升 100s/次）。 3.质量成本：开炼机处发取胶片温度未冷却，金属胶内金属易取出识别金属类型，前置金属来源追溯，杜绝批量金属不合格料。</p>		