
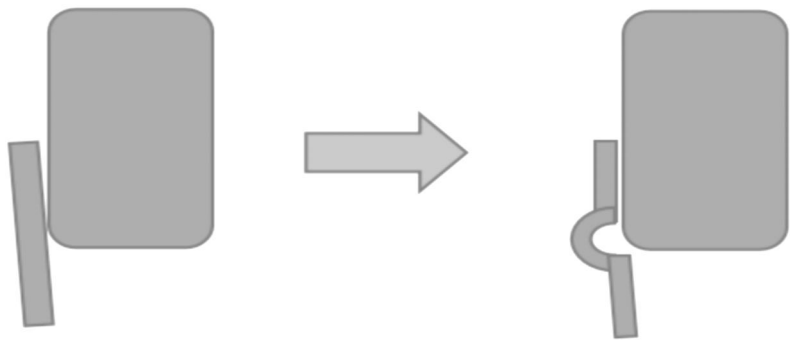


所属企业	青岛啤酒洛阳有限公司		姓名	梁金明
提案名称	易拉罐分瓶爪改造		分类	设备改造
改善内容	<b>改善前</b>			
				
	<b>改善后</b>			
	 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <span data-bbox="537 1484 646 1517">改造前</span> <span data-bbox="1094 1484 1203 1517">改造后</span> </div>			
问题描述	易拉罐啤酒塑包后到纸包机需要通过分瓶爪分为四包一组进行箱包，运行时分瓶爪与罐子的受力点刚好在底托部分接触，底托受力后会形成凹陷，造成外包装质量缺陷。			
改善方案	易拉罐底托部位材质较硬无弹性，但是罐身材质较软，且内部为啤酒有一定弹性，因此改造分瓶爪使受力点避开底托硬点变为罐身，进而解决了罐底凹陷的缺陷。			
效果分析	此次改造从结构上彻底解决了分瓶爪造成罐底凹陷的问题，不会像其他降低压力的改造，要么不稳定，要么通过降速造成效率损失，适用于所用使用箱包机的易拉罐生产线。改善之前现场抽检，一箱 24 罐酒有 4 罐罐底凹陷缺陷，改善后抽检罐底凹罐为 0。且因为罐身具有弹性，不会造成罐身的凹陷。			