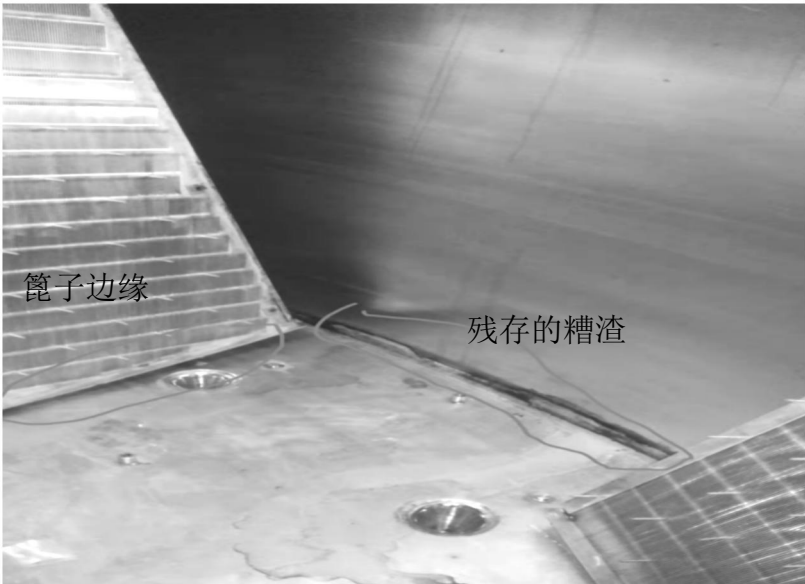


所属企业	青岛啤酒三厂		姓名	王晓昌	
提案名称	过滤槽筛板改造		分类	设备改造、质量提升	
改善内容	改善前				
					
	篮子边缘				
	残存的糟渣				
	改善后				
					
切口处					
问题描述	过滤槽筛板边缘与过滤槽锅壁处存在冲洗死角，残存的糟渣较多，时间长了，会导致残存的糟渣发臭，影响啤酒的新鲜度和纯净化。				
改善方案	建议将筛板边缘切口，过滤槽冲洗时，能将糟渣冲洗干净。而边缘起到加固筛板的作用，故切口不能太深，留有 20mm 左右，这样既能使糟渣冲洗干净又不使筛板变形。				
效果分析	经过改造后，过滤槽筛板边缘与锅壁处不再残存糟渣，提升了啤酒新鲜度和纯净化。				