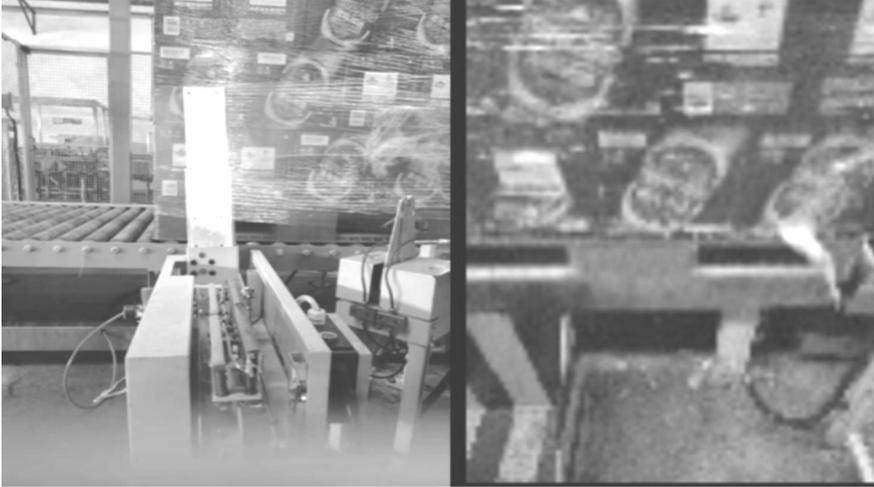


所属企业	青岛啤酒（珠海）有限公司	姓名	刘正志
提案名称	包装部 2#线在线缠膜机改造	分类	技术类
改善前			
			
改善后			
改善内容			
	问题描述	<ol style="list-style-type: none"> 1.缠膜机只有全缠功能，不具备半缠膜功能，生产半缠膜品种时，需要增加一名操作员对每垛酒的最高层进行绑绳。 2.夹膜装置比输送高，生产木地板时无法使用。 3.缠膜后经常出现拖尾现象。 	
	改善方案	<ol style="list-style-type: none"> 1.增加 1 套半缠膜的夹膜装置，并编写 PLC 控制程序。 2.改造后的夹膜装置可上下调整。 3.夹膜装置安装位置由原来与输送成 30°角改成 45°角。 4.拆除原本的焊膜装置，加装摆臂型的断膜扫膜装置。 	
效果分析	<ol style="list-style-type: none"> 1.拆除原本笨重的焊膜断膜装置，将断膜扫膜装置与夹膜装置分离，另外加装 1 套方便拆装的半缠夹膜装置，使转换全缠、半缠时简单快捷，提升工作效率。 2.夹膜装置改可上下调整后，可适应不同的地板包裹要求。 3.夹膜装置角度改成 45°后，彻底解决了膜挂在夹膜刀上的情况，从而杜绝出现拖尾的现象。 4.增加半缠功能后，优化了一名绑绳操作人员，达到优员增效的目标（节省 12 万每年的劳务费）。 		