

<p>所属企业</p>	<p>青岛海信模具有限公司</p>		<p>姓名</p>	<p>屈攀</p>
<p>提案名称</p>	<p>电视背板喷粉工装工具改善</p>	<p>分类</p>	<p>质量类、效率类</p>	
<p>改善内容</p>	<p>改善前</p>			
	<p>改善后</p>			
<p>问题描述</p>	<p>电视背板喷粉线挂具设计采用背板倒挂方式，同时需在悬挂链运行时动态挂件（定位孔对应挂钩）操作难度大，长期存在以下痛点问题：①背板挂不到位，存在脱落砸伤员工的安全风险；②不同背板定位孔位置不同，转产时需更换横梁，导致月度额外停产损失达8h；③喷粉挂具循环使用，边缘易粉厚造成背板与挂具粘连，产生渣子、漏喷、变形等不良，直接影响合格率2.7%。</p>			
<p>改善方案</p>	<p>通过自主研发发现背板为C型折弯结构，利用背板折弯边挂在挂具边缘，自主创新正挂方式，取消横梁并增加两个支点限位使背板与挂具有效分离，验证后，主导批量导入。 改善效果：①避免了因粘挂造成的漏喷、渣子及结构变形等不良，合格率提升1.1%；②实现了不同尺寸背板挂具的通用，月度减少因转产导致得额外停产损失约8h。</p>			

(下转第42页)