



所属企业	青岛啤酒股份有限公司	姓名	赵理超
提案名称	更换新型吸盘，提高生产效率	分类	设备改善
改善内容	改善前		
			
	改善后		
			
问题描述	复合式包装机模块 2-1 因纸格厚薄不一，中间吸盘能吸到纸格，但外侧吸盘吸不到纸格。各个纸板仓中的纸板也因为厚度不统一造成高度落差。		
改善方案	将外侧两个短吸盘换成长吸盘，增加吸盘落下深度，提高容错率，减少因原材物料造成的故障停机。		
效果分析	更改吸盘后，模块 2-1 因纸格厚薄不一吸不住的问题，被彻底解决。		