

所属企业	青岛啤酒渭南有限责任公司		姓名	张照亮
提案名称	洗瓶机碱 1 槽温度改善		分类	TPM 改善
改善内容	改善前			
				
	改善后			
				
	问题描述	洗瓶机碱 1 喷淋温度自控状态下达不到工艺要求（82 ~ 88℃），需要通过手动旁通阀补充蒸汽。		
	改善方案	①重新制定过滤筒清洗频次（84h 刷洗一次）； ②将喷淋管末端堵头取掉，用管道连接喷淋管末端，增加阀门引入碱 1 水箱，通过阀门定时排污，有效防止喷管末端堆积碱泥，保证喷淋畅通； ③更换疏水阀，保证冷凝水排放正常； ④调整薄膜阀开度，使其能够完全打开； ⑤将循环喷淋管孔径由 12mm 扩大至 16mm。		
效果分析	改善后，洗瓶机碱 1 温度在自控状态下能够满足工艺要求，洗净率达到 99.8%以上，正常生产过程中每班节约蒸汽约 26m ³ ，开班升温时间由 90min 降低到 70min。			