

# 特种设备检验检测质量控制的难点与应对措施研究

许迪

(安徽省特种设备检测院 安徽 合肥 230051)

**摘要:** 时代的飞速发展和社会的不断进步,促进各种类型特种设备应运而生,并且应用范围越来越广泛。在特种设备运行过程中,受环境、操作以及自身磨损等因素影响,容易产生各种故障和潜在隐患。为了避免这些问题,需要充分做好其质量管理工作。特种设备的检验检测机构,其专业水平和管理经验能够直接影响设备运行状况。本文将结合特种设备检验检测质量控制的重要性进行分析,结合工作经验分析质量控制存在的难点,提出相应的改进措施,希望能够为专业人士提供参考、借鉴。

**关键词:** 特种设备;检验检测;质量控制;难点;应对措施

特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施和场(厂)内专用机动车辆。其中一些设备需要在高压、高空、高速环境下运行,一些则装有易燃、易爆、有毒介质。一旦这些设备发生事故,将会为社会经济和人身安全造成巨大危害。所以,特种设备需要特殊管理,来保证其运行安全。专业的特种设备检验检测机构,主要为特种设备使用单位和相关安全监督管理部门提供检验检测服务和技术支撑。只有确保检验检测机构技术过关,才能够确保检验检测结果准确、科学,从而为特种设备安全运行奠定良好基础。

## 1 特种设备质量控制的重要性

近年来,因特种设备管理不当引发的安全事故时有发生,不仅为社会经济稳定发展造成不良影响,还造成了严重的人员伤亡。对此,国家加大了对特种设备质量管理的重视程度,相继出台了《特种设备安全法》和各检验检测安全技术规范等一系列规章制度和标准法规,在一定程度上降低了安全事故发生率。然而,由于各种类型特种设备不断增长,导致其在生产制造环节和投入运行过程存在的质量问题越来越显著。尤其很多企业的经营发展中只重视经济效益,没有认识到特种设备质量管理的重要性,导致设备事故、伤亡事故依然存在,严重影响社会安定和经济发展。为了确保特种设备安全运行,从根本上转变安全事故频繁发生的被动局面,需要检验检测机构充分发挥专业能力,严格按照相关法律法规、标准规范对特种设备进行监督检验和定期检验。针对不合格特种设备及存在安全隐患和质量问题的特种设备需要及时督促使用单位整改,同时上报给特种设备安全监督管理部门,以充分发挥特种设备的作用和功能,确保其长期、稳定运行。

## 2 特种设备检验检测质量控制的难点

### 2.1 检验检测机构管理水平存在差距

当前,虽然大多数检验检测机构都具备相应的资质条件,并严格按照《特种设备检验检测机构质量管理体系要求》的相关规定构建了完善的管理体系、设置了专业的管理部门。但是,由于各部门工作内容不尽相同,所以管理

制度也存在差异,导致同一检验检测管理机构管理水平参差不齐,无法充分满足程序化、标准化的管理需求,严重影响特种设备质量管理效果。

### 2.2 特种设备数量较多,专业检验检测人员较少

近年来,社会经济发展迅速,科学技术不断进步,采用新工艺、新技术的特种设备应运而生,在为经济建设奠定基础的同时,也在一定程度上增加了检验检测机构的工作强度和工作难度,使得质量管理工作出现人员不足问题。加上一些质量管理人员缺乏专业能力和实践经验,以及检验检测机构培训管理不到位,导致很多检验检测人员对新规程、新标准、新方法了解不充分,因此在特种设备检验检测质量管理过程中存在各种问题,使得很多潜在问题无法及时发现,无法保障管理质量。

### 2.3 特种设备检验仪器和管理技术滞后

特种设备的研发、制造过程中会不断融入现代化技术,以此来提高其性能、丰富其功能。这也为检验检测质量管理增加了难度。检验仪器和管理技术是特种设备检验检测的必要条件,需要充分做到与时俱进。然而,由于新仪器和新技术引进需要消耗大量资金,导致很多机构在资金不足的情况下无法进行及时更新,甚至很多仪器带病运行,导致检验检测结果不准确,严重影响特种设备质量管理水平。

### 2.4 检验检测工作存在诸多不稳定因素

特种设备运行环境具有复杂性特点,并且很多设备需要长时间、不间断运行。这也在一定程度上增加了不稳定因素。加上很多特种设备体积、重量较大,使得检验检测机构质量管理人员往往需要“单兵作战”,甚至存在一人负责多个区域的现象。尤其新形势下,特种设备检验检测工作量不断增加,导致检验检测人员在工作时存在应接不暇现象,其中存在的一些质量问题 and 安全隐患无法及时发现,也为特种设备安全运行埋下严重隐患。

## 3 特种设备检验检测机构质量管理措施

### 3.1 制定统一的检验检测机构管理制度

由于检验检测机构涉及到的部门较多,并且各部门工作内容不尽相同,所以在管理方面也存在较大差距,严重

影响特种设备管理效果。对此,需要检验检测机构在现有制度基础上不断完善和优化,明确不同部门、不同岗位职责、工作范围和工作目标,并在此基础上构建统一的质量管理体系和制度,确保所有工作人员能够严格按照规章制度执行工作。如此,不仅能够调动工作人员工作积极性,还能够有效提高特种设备质量管理水平。

### 3.2 优化和完善特种设备质量管理流程

在制定严格、健全管理制度基础上,检验检测机构还要不断优化和完善质量管理流程,确保特种设备质量管理各项工作有效衔接。同时,检验检测人员能够严格按照规章制度和标准规范执行各项工作,及时发现特种设备存在的质量问题,为企业安全生产、健康发展奠定良好基础。制订完善的工作流程,还能够在特种设备质量管理工作出现问题时及时追责到个人,有利于提高检验检测人员责任意识和岗位意识,确保相关工作顺利开展。

### 3.3 引入现代化检测技术和仪器设备

为了提高特种设备检验检测质量,需要检验检测机构能够结合设备性能、功能、制造工艺等要素,不断优化质量管理技术,同时引进现代化检验检测仪器和设备。另外,特种设备本身存在危险性,其检验检测质量关乎社会群众生命财产安全,所以对检验检测结果准确性要求更高,需要在开展工作前,做好仪器设备检验、试运行等工作,确保仪器设备运行状态良好,能够为检验检测工作提供保障。在此基础上,还要制定合理的仪器设备维护保养和溯源计划。

### 3.4 大量引进专业人才,做好培训管理工作

检验检测人员作为特种设备检验检测工作的执行者,其专业能力和综合素质直接影响管理效果。由于近年来特种设备检验检测工作大幅度增加,导致检验检测机构时常存在一人负责多项工作的局面,严重降低检验检测质量。对此,需要检验检测机构拓展人才招聘渠道,提高人才选拔门槛,广泛吸纳高素质、高水平人才。在此基础上,检验检测机构还要做好检验检测人员培训工作。通过开展多样性培训活动,向工作人员灌输特种设备检验检测新方法、新规则和新理念。由于特种设备具有危险性特点,所以还要强化安全培训工作,加大安全培训教育力度,通过引入案例等方式,使检验检测人员真正认识到特种设备检验检测工作存在的危险隐患,自觉规范检验检测行为。由于特种设备运行环境复杂,并且需要长时间、连续性运行,所以存在的安全隐患也较多,稍有不慎就会发生安全事故,为了避免这一问题,需要检验检测人员做好以下工作:第一,检验检测机构要根据特种设备类型、运行特点等要素,制定有针对性的检验检测方案,确保检验检测人员在开展工作时有据可依。第二,检验检测人员要严格按照检验检测标准和流程对特种设备性能、质量进行检查,确保结果准确无误后归档。第三,结合工作经验对特种设备容易产生的质量问题进行归纳总结,并做好预防性管理工作。如果检验检测过程中发现存在重大质量问题,需要及时上报相关监管部门,并采取措施解决。

### 3.5 优化特种设备质量管理机制

第一,检验检测机构要做好特种设备检验、检测工作。针对使用单位超期未检的特种设备,需要及时提醒使用单位并上报特种设备安全监督管理部门。对于特种设备正常质量管理工作,检验检测机构应提前统筹规划、合理安排,并将特种设备检验时间告知使用单位,确保其能够积极配合。第二,在特种设备检验检测工作开展前,检验检测人员要充分了解设备相关资料、使用说明以及管理制度,并明确检验检测的重点和难点。如果发现特种设备与资料不符,需要及时向使用单位下发《特种设备检验意见通知书》,同时上报特种设备安全监督管理部门。第三,提高隐患处理意识。特种设备在检验检测过程中,如果发现存在安全隐患或质量问题,需要严格按照规章制度和标准规范,向使用单位出具《特种设备检验意见通知书》,明确阐述特种设备隐患问题,并提出整改建议。如果使用单位在规定时间内没有完成整改工作,需要上报给特种设备安全监督管理部门。

### 3.6 做好特种设备质量管理防护工作

为了保证检验检测人员在特种设备检验检测工作中的安全性,需要检验检测机构提供安全防护保障。首先,要对被检特种设备危险性进行准确评估,确保其符合检验条件,而后开展检验检测工作。其次,检验检测人员需要提高安全防护意识,在检验检测过程中要有意识规避安全风险。其三,在检验危险性较高的特种设备时,需要检验检测人员严格按照相关规范佩戴安全防护装备,如:防毒面具、防护眼罩等,佩戴完毕后做好检查工作,确保万无一失。最后,检验检测人员要严格按照工作流程和操作规范开展检验检测工作,从根源上减少事故发生率。

## 4 结语

综上所述,特种设备检验检测机构的质量管理贯穿着特种设备检验检测全过程,只有科学完善的质量管理才能保障特种设备安全稳定运行,为国家的经济发展和人民的幸福生活保驾护航。

### 参考文献:

- [1] 边疆.特种设备检验检测机构质量管理难点探究[J].中国化工贸易,2019,11(12):45.
- [2] 曾远武,谭杰,叶娜.特种设备检验检测机构质量管理难点探究[J].商品与质量,2021(5):240,245.
- [3] 于佳平.特种设备检验检测机构质量管理中的难点探讨[J].中国机械,2020(20):135-136.
- [4] 吴石鑫.特种设备检验检测机构质量管理中的难点与应对措施研究[J].科技资讯,2018,16(33):98,100.
- [5] 雷奥星.特种设备检验检测机构质量管理难点探究[J].建筑工程技术与设计,2019(12):4043.
- [6] 张玲慧.国内外特种设备检验检测机构发展模式对比与启示[J].中国设备工程,2020(1):118-120.
- [7] 于连荣.特种设备检验检测机构档案分类管理研究[J].中国化工贸易,2019,11(25):42.