

计算机信息化管理在食品药品检验领域中的运用

程雪

(盐城市大丰区综合检验检测中心 江苏 盐城 224100)

摘要: 食品药品检验是保障食品药品安全的重要环节。随着食品药品行业近年来的快速发展,传统的食品药品检验技术已经难以满足食品药品检验的实际要求,急需引入先进技术进行改革升级。对此,本文基于计算机信息化管理的相关概念及必要性,探讨了计算机信息化管理在食品药品检验领域中的开发运用及运用保障措施。

关键词: 计算机;信息化管理;食品药品检验

0 引言

近年来,虽然在有关部门的大力整治下,食品药品领域的诸多质量问题已经得到有效缓解,却无法做到完全根治,部分区域的食品药品质量安全问题还极为突出。在此背景下,为能够有效发现食品药品质量安全问题,需完成食品药品检验技术,增强食品药品质量问题的发现效率及效果,实现问题的早发现早解决,保障公众的人身健康安全。

1 食品药品检验信息化系统

所谓食品药品检验信息化就是将传统的药品检验技术与计算机信息化技术相结合,将诸多重复性较高,对于创新性要求较低的管理内容交由计算机信息技术来完成,从而有效减轻管理人员的工作量,提高工作效率和工作质量。在实际运用过程中,相关企业需要为食品药品检验信息化系统提供更为完善的数据信息获取渠道,构建可以覆盖各级食品药品检验、监管部门的信息网络,促使系统可以对数据信息进行分析、处理、存储、共享,并在此过程中发挥出最大的运用成效。然而,结合当今实际情况来看,我国在信息网络建设中还存在着未形成统一标准、系统技术水平参差不齐等短板,仍需进行相应的完善升级。

2 信息化管理在食品药品检验中运用的必要性

2.1 符合时代发展要求

在信息时代,信息技术是推动社会发展前景的重要驱动力。如今,信息技术已经得到广泛运用,正在逐步改变人们的日常生活习惯和工作方式。同样,在食品药品检验领域中,计算机信息技术也得到了良好的普及运用,通过信息化管理不仅可有效提高食品药品检验工作的工作效率和工作质量,降低检验成本,还可以解决传统食品药品检验技术无法满足当今社会实际要求的问题。基于信息化管理技术,可以促使食品药品检验工作中数据获取、存储以及共享的高效化,并带动食品药品检验领域实现科学化、标准化、精细化发展,进一步提高食品药品检验工作的精准性和有效性,更符合信息时代下食品药品检验领域的发展要求。

2.2 符合检验标准化要求

结合计算机信息化管理在当今社会的实际运用情况来看,其可以有效提高企业的数据传输和监管管理效果,且可以将部分重复性较高的工作交由计算机信息化管理系统来完成,提高企业的实际工作效率的同时,减少管理过程中

因人为操作所引发的失误问题,进而提高管理质量。以此为基础,结合当今信息化管理系统在食品药品检验领域的运用情况,可以确定在运用计算机信息化管理后,可以有效提高食品药品检验工作中的数据获取质量、数据传递效率、检验工作效率以及质量等,对于推进食品药品检验实现标准化发展有着极为重要的促进作用。

2.3 符合公众质量要求

当前社会公众对于食品药品质量安全问题极为关注,对于食品药品检验数据的及时性、有效性的要求也越来越高,而传统的食品药品检验技术却无法满足不同公众越来越高的实际要求,所以需要相关性新技术进行充分运用。通过计算机信息化管理系统,不仅可以提高食品药品检验效率和质量,还能够逐步构建具有权威性、透明性的食品药品安全检验数据库,以供社会公众实时查询使用,满足社会公众对食品药品检验数据的使用需求。

3 计算机信息化管理系统的开发运用

为能够符合食品药品检验领域的实际情况,应将计算机信息化管理系统的开发流程确定为以下步骤:

其一,分析食品药品检验领域业务流程与信息化管理的可结合点,确定计算机信息化管理系统开发的功能性要求;

其二,针对功能性要求确定系统功能模块及模块的阶段性内容,再以此为基础完成各模块的架构设计;

其三,结合食品药品检验领域数据传递要求,合理选用数据传输技术及接口;

其四,对各功能模块进行编程封装,并结合用户的操作系统合理设计人机交互界面;

其五,对开发完成的系统进行测试分析,及时发现系统中存在的问题,并采取相应的解决措施。

4 计算机信息化管理保障措施

首先,应由政府和相关监管部门出面,构建一套符合计算机信息化管理系统工作流程的管理制度体系,并要求所有食品药品检验、监管部门对管理制度体系进行有效应用落实。

其次,利用政府的权威性,构建食品药品检验信息数据库,并要求所有食品药品检验、监管部门将自身的数据库与该数据库相连,达成数据的实时交互,促使食品药品检验

信息数据库具有完善性、即时性、权威性等特点,提高食品药品检验信息的公开透明性的同时,方便社会公众行使自身的监管权力,提高监管效果。

再次,需要完善计算机信息化管理相关技术,并促使技术得到更广泛的普及运用。对此,政府和相关监管部门应引导食品药品检验、监管部门同社会企业、科研院所、高等院校达成深度合作,并结合食品药品检验领域的实际技术要求,开发出更多新技术、新手段,并对新技术进行普及运用。最后,我国食品药品检验领域信息化管理人才相对匮乏,需要食品药品检验部门同高等院校达成合作,实现定制化人才培养,促使人才匮乏问题得到有效解决。另外,食品药品检验部门还可以对内部人才实行针对性培养,具体培养方式可以通过自行培养或者高校培养等途径进行,最终目的在于整体工作人员的信息化管理理念和技术水平,促使计算机信息化管理能够在食品药品检测领域中得到最

大限度的普及运用。

5 结语

总而言之,随着计算机信息化管理技术的不断完善和发展,其在运用到食品药品检验领域中所能够发挥出的实际成效也会逐步增多,进而提高我国食品药品检验水平的同时,还能够推进我国食品药品检验领域实现信息化发展,符合当今时代的发展要求。

参考文献:

- [1] 赵波,闫君,贾汝玲,等.信息化管理系统在食品药品检验中的应用[J].农业科技与信息,2019(09):45-47.
- [2] 黄文锋.食品药品检验机构质量管理工作中信息化技术的应用[J].粮食流通技术,2018(13):20-21,24.
- [3] 哈玲玲,张中湖,姜广苓,等.食品药品检验检测信息化建设发展现状与经验介绍——以山东省食品药品检验研究院为例[J].药学研究,2019,38(02):63-67.

(上接第133页)

采购工作能够顺利开展。

①公开招标。在国有企业或国有控股企业或大型私营企业,主要用于预算金额大于30万以上采用公开招标,公开招标目前在公开交易网站发布公告,有意向单位投标专家库评标,形成评标结果确定中标人全部线上完成流程。

②邀请招标。招标人需要邀请3家以上的供应商参与投标活动,从其中选取性价比最高的工程机械设备供应厂家。

③竞争性谈判。由招标人直接邀请3家以上的同品牌工程机械设备进行采购谈判,直接谈论价格和售后服务。

④采购询价。适用于小于10万以下小型工程机械设备采购,招标人对3家以上的工程机械设备供应商提供的报价进行对比分析,遵循最优性价比采购原则选择工程机械设备供应商。

⑤单一来源采购。该类型采购模式主要针对企业长期的工程机械设备供应商,特别是对进口、专利、技术垄断的机械配件进行设备配套采购。为了工程机械设备配套适用的目的同时提高采购效率。单一来源采购模式的开展,需要采购部门结合需求情况制定采购计划,报公司领导层开会讨论审批。

3.4 工程机械设备的安装验收工作

采购部门根据招标文件和签订的合同进行工程机械设备的初步验收工作,根据投标文件中的设备性能参数对采购工程机械设备进行参数核实,一项一项对比。需要对工程

机械设备进行组装修试,特别是对电气系统以及液压系统等功能性组件,需要对其进行试运行。同时,确保采购的工程机械设备系统满足施工和功能要求。技术人员需要对采购的工程机械设备进行质量验收,将工程机械设备的性能参数调整至最佳状态。参加验收人员部门包括采购部门,工程部门、技术部门、使用部门、供应商,共同签字确认完成验收工作。

4 结语

总而言之,工程机械设备的招标采购是企业管理高质量发展的重要组成部分,与项目的工程质量有关,成本及生产企业的生产效率有关,因此,企业需要重视设备招标采购管理工作。通过本文的分析可知,在机械设备资源丰富,高新技术层出的时代,有必要通过科学的招标采购管理来购置适宜的机械设备来服务企业更好的发展。

参考文献:

- [1] 杨永军.解析工程机械设备的采购管理策略[J].科技创新导报,2019,16(20):188-189.
- [2] 刘伟.新形势下对加强建筑工程机械设备的采购管理思考[J].商讯,2019(16):180.
- [3] 孟强.工程机械设备的采购管理策略[J].中国设备工程,2019(09):29-31.
- [4] 周延滨.论工程机械设备的采购管理[J].现代商贸工业,2018,39(21):45-46.
- [5] 张津晶.新形势下对加强建筑工程机械设备的采购管理思考[J].科技风,2018(17):151.