# 基于模型重构的液压重载机械手逆运动学求解算法

黄晓阳 韩文丽 张藩 张裴 (洛阳科技职业学院 河南 洛阳 471000)

摘要:针对所讨论的6自由度液压重载机械手,由于关节构型无法满足 Pieper 准则,在机械手的逆向运动 学求解问题上很难得到一个快速、准确的解析解。为此,通过构造腕部无偏置机械手并求其逆解作为理想 初始值,然后采用简化 Jacobian 矩阵的牛顿迭代法进行数值迭代求得逆解。文中详细阐述了算法流程,并 通过数值计算进行了验证。该方法不仅通过数次迭代就可获得精度较高的逆解值,且流程清晰、简练,实 用性强。

关键词:液压重载机械手;运动学;牛顿迭代法;逆解

0 引言

一种六自由度液压重载机械手,采用全液压驱动方 式,偏置手腕的结构形式,承载负荷大,结构强度高, 可满足磨机空间内部对从数百公斤到数千公斤不等衬板 的作业需求,具有较强的适应性和操作性,目前已在相 关矿山企业获得广泛应用。但该机械手目前自动化程度 较低,仍采用人工操作方式<sup>[1-3]</sup>。

为提高所讨论液压重载机械手的自动化程度,文中 对某型机械手进行了运动学建模。但该机械手由于机械 结构限制,关节构型无法满足 Pieper 准则,在机械手的 逆向运动学求解问题上很难得到一个快速、准确的解析 解。针对该问题,通常采用数值法求得近似数值解,主 要有牛顿-拉夫森法、神经网络法、优化算法和迭代搜 索类算法等,这些算法大部分因算法复杂、运算量大等 原因很难保证实时性<sup>[48]</sup>。

为解决上述问题,文中对所述机械手构型进行了 特性分析,通过构造腕部无偏置机械手与采用简化 Jacobian 矩阵的牛顿迭代法相结合的方法求得逆解。该 方法算法简便,经数次迭代即可快速收敛,并计算出精 确解;同时,也解决了牛顿迭代法需要较严格的迭代初 始值的要求。数据实验的结果也证实了算法的有效性。

1 正运动学模型建立

所述 6 自由度液压重载机械手采用球坐标手臂实现 抓具的位姿调整,可分作两个部分。其中,手臂有 3 个 自由度,实现抓具的大范围位置调整,腕部的 3 个自由 度采用滚动角、俯仰角和偏航角配置,分别绕当前轴旋 转,实现抓具姿态调整。

如: 某一型 6 自由度液压重载机械手结构型式如图 1 所示。其中,手臂的 3 个自由度为:



图 1 液压重载机械手结构示意图

(1)回转:由液压马达驱动实现机械手 360°旋转。

(2) 俯仰: 通过液压缸的伸缩实现机械手的上下俯 仰动作。

(3)伸缩:由液压缸实现机械臂的大范围伸缩。 腕部的3个自由度为:

(1) 滚动角:由液压摆动马达驱动腕部滚动。

(2) 偏航角:由液压摆动马达驱动腕部偏航。

(3) 俯仰角: 由摆动马达实现抓具俯仰。

上述小臂各轴共同作用,实现将抓具及抓具上的衬板移动至安装工位正前方,腕部各轴共同作用,实现将 抓具及抓具上的衬板调整至与工位平齐,协同实现磨机 内部衬板的安装作业。

其中,关节2由液压缸驱动,如图2所示,OAB三 点形成力平衡三角形,将AB间液压缸的直线运动转化 为绕O点的转动。根据图2中的几何关系,可得出液压 缸伸缩长度与俯仰角度q2的关系:

 $\Delta l = \sqrt{[A'O \times \sin(q_2 + \theta) - DC]^2 + [A'O \times \cos(q_2 + \theta) + EB]^2 - AB}$ (1)

因此,为简化后续建模,文中直接使用 q<sub>2</sub> 作为关节 2 的关节变量,当通过逆运动学求解得出俯仰角度 q<sub>2</sub> 后, 可由式(1)可计算出液压缸的伸缩长度。



图 2 液压缸伸长长度 与俯仰角 q<sub>2</sub> 的几何关系

文中采用标准 DH 模型方法对机械手的连杆和关节 进行简化,确定了其从一个关节坐标系到下一关节坐标 系的变换步骤<sup>[9]</sup>,如表所示。机械手各个关节的参考坐 标系如图 3 所示。

表	机械手	DH	参数表
---	-----	----	-----

	序号	$q_{ m i}$ /rad	d <sub>i</sub> /mm	<i>a</i> <sub>i</sub> /mm	$\alpha_{i}$ /rad	动作范围
	0-1	$q_{_1}$	$d_1$	0	90	360°
	1-2	90+q <sub>2</sub>	0	$a_2$	90	-30° ~ 40°
	2-3	-90	$d_{3}$	0	-90	0 ~ 2m
	3-4	$q_4$	$-d_4$	0	90	-40° ~ 40°
	4-5	$90 + q_5$	$d_{5}$	0	-90	-40° ~ 40°
	5-6	$q_{\scriptscriptstyle 6}$	0	0	0	-90° ~ 90°



图 3 机械手坐标系模型

其中, *q<sub>i</sub>* 为关节旋转角变量; *d<sub>i</sub>、a<sub>i</sub>* 为已知的关节位 移尺寸, 除关节 3 中的 *d*<sub>3</sub> 为变量; *α<sub>i</sub>* 为旋转角。

根据 DH 参数表,每两个相邻关节参考坐标系之间 的齐次变换矩阵为  ${}^{0}T$ 、  ${}^{1}T$ 、  ${}^{2}T$ 、  ${}^{3}T$ 、  ${}^{4}T$ 、  ${}^{5}T$ 。

其中,将 ${}_{1}^{0}T$ 、 ${}_{2}^{1}T$ 、 ${}_{3}^{2}T$ 相乘,得出机械手手臂坐标 系 {3} 相对于基坐标 {0} 的位置齐次转换矩阵,如式 (2)

$${}^{0}T_{3} = {}^{0}T_{2}{}^{1}T_{3}{}^{2}T = \begin{bmatrix} R & P \\ 0 & 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -S_{1} & -C_{1}C_{2} & -C_{1}S_{2} & q_{3}C_{1}C_{2} - a_{2}C_{1}S_{2} \\ C_{1} & -S_{1}C_{2} & -S_{1}S_{2} & q_{3}S_{1}C_{2} - a_{2}S_{1}S_{2} \\ 0 & -S_{2} & C_{2} & q_{3}S_{2} + a_{2}C_{2} + d_{1} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(2)

所示。

将<sup>3</sup><sub>4</sub>*T*、<sup>4</sup><sub>5</sub>*T*、<sup>5</sup>*T*相乘,得出机械手腕部坐标 {6}相对 于坐标 {3}的姿态齐次转换矩阵,如式(3)所示。

		$-C_4S_5S_6 + S_4C_6$	$-C_4S_5C_6-S_4S_6$	$-C_4C_5$	$d_5S_4$	
${}^{3}T - {}^{3}T {}^{4}T {}^{5}T - \begin{bmatrix} R \\ R \end{bmatrix}$	$\begin{bmatrix} P \\ 1 \end{bmatrix} =$	$-S_4S_5S_6 - C_4C_6$	$-S_4S_5C_6 + C_4S_6$	$-S_4C_5 -d_5C_4 -S_5 -d_4$	$-d_{5}C_{4}$	(3)
${}_{6}{}^{I} = {}_{4}{}^{I} {}_{5}{}^{I} {}_{6}{}^{I} = 0$		$C_5S_6$	$C_{5}C_{6}$		$-d_4$	
		0	0	0	1	

式中, *C<sub>n</sub>*、*S<sub>n</sub>*代表各关节角 *qi*的余弦和正弦, *R*代表旋转矩阵或抓具末端姿态, *P*代表抓具位置坐标。

观察转换矩阵式(2)、式(3)发现:机械手在进行 位置坐标 P 调整过程中,同时引起了末端姿态 R 的变化。 同时,由于腕部存在偏置,4-6 轴中心线未相交于一点, 机械手在调整末端姿态 R 时,也引起了机械手末端 3 个 方向的位置坐标 P 的变化。

综上分析,由于所讨论机械手的腕部 3 个关节未相 交于一点,不满足 Pieper 准则,位置和姿态关系深度耦 合,造成机械手的逆运动学求解过程复杂,很难得到一 个确定的解析解<sup>[6-8]</sup>。

## 2 模型重构机械手的逆运动学求解

机械手运动学分析的主要目的是逆运动学解,从而确定每个关节的值,进而对机械手进行轨迹规划和运动 控制,使机械手自动运行到达期望的位姿<sup>[6]</sup>。然而,所 述构型的机械手不满足 Pieper 准则,难以得到一个计算 准确、快速的解析解。为求出逆运动学的解,还可采用 迭代性质的数值解法,其中牛顿迭代法算法简便,仅需 数次迭代即可得出精确解,但该方法需要较严格的迭代 初始值<sup>[6-8]</sup>。

由于所讨论机械手的腕部偏置所引起的位置变化相 较于机械手的位置坐标占比较小。所以,文中通过对腕 部关节调整,构造出一个满足 Pieper 准则、存在确定的 解析解的机械手,如图 4 所示。虽然该解与所求精确解 存在误差,但偏差较小,可作为数值迭代的初始值。

所构造机械手,消除了腕部偏置 d5,其他构型和尺



图 4 所构造机械手坐标系模型

寸不变。因此,位置齐次转换矩阵式2不变,姿态齐次 转换矩阵变为式(4)。

$${}^{3}_{6}T' = {}^{3}_{4}T' {}^{5}_{5}T' = \begin{bmatrix} R & P \\ 0 & 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -C_{4}S_{5}S_{6} + S_{4}C_{6} & -C_{4}S_{5}C_{6} - S_{4}S_{6} & -C_{4}C_{5} & 0 \\ -S_{4}S_{5}S_{6} - C_{4}C_{6} & -S_{4}S_{5}C_{6} + C_{4}S_{6} & -S_{4}C_{5} & 0 \\ C_{5}S_{6} & C_{5}C_{6} & -S_{5} & -d_{4} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(4)

对于给定的基于基坐标 {0} 的末端位姿坐标为:

$${}^{0}T_{end} = {}^{0}_{6}T = {}^{0}_{3}T{}^{3}_{6}T = \begin{bmatrix} n_{x} & o_{x} & a_{x} & p_{x} \\ n_{y} & o_{y} & a_{y} & p_{y} \\ n_{z} & o_{z} & a_{z} & p_{z} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(5)

根据位置转换矩阵式(2),姿态齐次转换矩阵变式(4),以及给定的末端位姿坐标,求得构造机械手的逆解,限于篇幅,此处直接给出结果:

$$q_{1} = \begin{cases} \arctan(\frac{p_{y}}{p_{x}}) & p_{x} > 0\\ \arctan(\frac{p_{y}}{p_{x}}) + 180 & p_{x} < 0 \end{cases}$$

$$q_{2} = \arccos(\frac{a_{2} - d_{4}}{\sqrt{(p_{z} - d_{1})^{2} + (p_{x}C_{1} + p_{y}S_{1})^{2}}}) - \arccos(\frac{p_{z} - d_{1}}{\sqrt{(p_{z} - d_{1})^{2} + (p_{x}C_{1} + p_{y}S_{1})^{2}}})$$

$$q_{3} = C_{2}(p_{x}C_{2} + p_{y}S_{2}) + S_{2}(p_{z} - d_{1}) \cdot$$

$$q_{4} = \arctan(\frac{C_{2}(a_{x}C_{1} + a_{y}S_{1}) + a_{z}S_{2}}{a_{x}S_{1} - a_{y}C_{1}}) \cdot$$

$$q_{5} = \arctan(\frac{C_{4}[S_{2}(a_{x}C_{1} + a_{y}S_{1}) - a_{z}C_{2}]}{a_{x}S_{1} - a_{y}C_{1}}) \cdot$$

$$q_{6} = \arctan(\frac{S_{2}(o_{x}C_{1} + o_{y}S_{1}) - o_{z}C_{2}}{n_{z}C_{2} - S_{2}(n_{z}C_{1} + n_{y}S_{1})} \cdot (6)$$

在式(6)中,所构造机械手存在多组可能的解。然而, 结合表1中各轴的运行范围,只有一组最优解满足条件, 该最优解即为迭代算法的初始值。

### 3 优化算法及流程

由于所构造机械手与目标机械手构型存在差异,获 得的初始值与所求逆解存在一定的误差,需对初始值进 行迭代优化。

首先,根据牛顿迭代法规则,依据关节变量  $q_i$ ,坐标变换矩阵 ${}^{\circ}T$ ,末端位姿坐标 ${}^{\circ}T_{end}$ ,建立牛顿迭代关系式:

$$q_{n+1} = q_n - \frac{F(q_n)}{F'(q_n)} \tag{7}$$

$$F(q_n) = \binom{{}^{0}T_q - {}^{0}T_{end}}{6}$$
(8)

其中:

$$q_n = (q_1^n, q_2^n, q_3^n, q_4^n, q_5^n, q_6^n), \quad {}^{\scriptscriptstyle 0}_{\scriptscriptstyle 6}T_q = {}^{\scriptscriptstyle 0}_{\scriptscriptstyle 6}T(q_n)$$

 $F(q_n)$ 展开后为:

$$\begin{cases} f_1(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(1, 4) - {}^{0}T_{end}(1, 4) \\ f_2(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(2, 4) - {}^{0}T_{end}(2, 4) \\ f_3(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(2, 3) - {}^{0}T_{end}(3, 4) \\ f_4(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(2, 3) - {}^{0}T_{end}(3, 3) \\ f_5(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(3, 3) - {}^{0}T_{end}(3, 3) \\ f_6(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(3, 2) - {}^{0}T_{end}(3, 2) \\ f_7(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(1, 1) - {}^{0}T_{end}(1, 1) \\ f_8(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(1, 2) - {}^{0}T_{end}(1, 2) \\ f_9(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(1, 3) - {}^{0}T_{end}(1, 3) \\ f_{10}(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(2, 1) - {}^{0}T_{end}(2, 1) \\ f_{11}(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(2, 2) - {}^{0}T_{end}(2, 2) \\ f_{12}(q_n) = {}^{0}_{6}T_q(3, 1) - {}^{0}T_{end}(3, 1) \end{cases}$$

其中,  $\mathcal{T}_{q}(a,b)$ 为变换矩阵 $\mathcal{T}_{q}$ 的第*a*行第*b*列元素,  $\mathcal{T}_{end}(a,b)$ 为末端坐标 $\mathcal{T}_{end}$ 的第*a*行第*b*列元素。

由式(8)进一步得出此方程式(7)的雅可比矩阵为:

$$F'(q_n) = J(q_n) = \begin{bmatrix} \frac{\partial f_1}{\partial q_1^n} & \frac{\partial f_1}{\partial q_2^n} & \cdots & \frac{\partial f_1}{\partial q_6^n} \\ \frac{\partial f_2}{\partial q_1^n} & \frac{\partial f_2}{\partial q_2^n} & \cdots & \frac{\partial f_2}{\partial q_6^n} \\ \mathbf{M} & \mathbf{M} & \mathbf{M} & \mathbf{M} \\ \frac{\partial f_{12}}{\partial q_1^n} & \frac{\partial f_{12}}{\partial q_2^n} & \mathbf{L} & \frac{\partial f_{12}}{\partial q_6^n} \end{bmatrix}$$
(9)

当  $\partial q_i^n$  取较小值时, Jacobian 矩阵中元素可简化为:  $\frac{\partial f}{\partial q} = \lim_{\Delta q_i} \frac{\Delta f}{\Delta q_i} \approx \frac{\Delta f}{\Delta q_i} = \left(\frac{f(q_n + \Delta q_i^n) - f(q_n)}{\Delta} - \frac{f(q_n - \Delta q_i^n) - f(q_n)}{\Delta}\right)/2 \quad (10)$ 

在式(9)中,由于 Jacobian 矩阵  $J(q_n)$  是一个 12×6 的矩阵,不是方阵,不存在逆矩阵。为此,需对 Jacobian 矩阵进行基于 Householder 的 SVD 分解,进而 得到广义逆矩阵:  $J^{+}=VD^{-1}U^{H}$ 。则迭代公式(7)转化为:

$$q_{n+1} = q_n - J^+ F(q_n)$$
(11)

在迭代过程中,还需设置迭代精度和迭代次数 n 作 为结束条件,迭代精度取:

$$error = \left| F(q_{n+1}) \right| \le \varepsilon \tag{12}$$

综上所述,基于构造腕部无偏置机械手与简化 Jacobian 矩阵的牛顿迭代法相结合的数值迭代求得逆解 的算法步骤如下:

(1)对于给定的基于基坐标 {0}的末端位姿坐标<sup>0</sup>T<sub>end</sub>,根据式 (6)计算得出所重构机械手的一组最优解。

(2) 设定迭代增量 $\Delta$ ,迭代精 $\mathcal{E}$ 及迭代次数n。

(3)将步骤(1)所得最优解 q<sub>0</sub> 作为 q<sub>i</sub> 的初始条件,
 带入公式(9)求出 Jacobian 矩阵和广义逆矩阵,然后
 带入公式(11),得到一个更新值。

(4) 将该更新值带入公式(12),判断迭代精度是 否满足判断条件;判断迭代次数是否超限。若两个条件 均为否,则转至步骤(3),更新 q<sub>i</sub> 值继续迭代;若两个条件有一条成立,则跳出循环。

(5) 判断最终得到迭代精度是否满足,若不满足,则求解失败,若满足,则求解成功。

### 4 测试验证

根据以上的算法流程,采用编程计算,进行了大量 的数值测试试验。为展示效果列出了部分试验结果,此 处随机选取2处作为目标点,给定目标关节角为:

 $q_a = [4.2 \text{ rad}, -0.5 \text{ rad}, 2.5 \text{ m}, 0 \text{ rad}, 0.4 \text{ rad}, -0.6 \text{ rad}];$ 

*q*<sub>b</sub>=[1.1 rad,0.3 rad,1.7m, 0.45 rad, -0.4 rad, 0.35 rad];

所讨论机械手的连杆参数为(单位:m):

$$[d_1, a_2, d_4, d_5] = [0.2, 0.6, 0.4, 0.4]$$

利用公式(2)、(3),进行正运动学运算,得出末 端位姿坐标分别为:



将末端位姿带入公式(6),并结合各轴的运行范围, 计算得出构造机械手的逆运动学解为:

 $q'_a = [4.2, -0.5, 2.9004, 0, 0.4, -0.6]$ 

 $q_b' = [1.1909, 0.2989, 2.0675, 0.3674, -0.425, -0.3605]$ 

经比较目标点关节角和逆运动学解,可发现关节变量中1~3项值较接近;当第4个关节变量为0时,所得近似值仅在第3个关节变量处存在偏差。该结论也可通过比较图2和图4的机械构型得出。

将得出的关节变量作为初始值,并设定迭代增量 Δ=0.001,迭代次数为6,进行迭代优化。为观察效果, 迭代精度ε暂不做考虑。经6次迭代后,误差曲线如图 5所示。

观察图 5 可发现: 经 3 次迭代后,误差均快速下降 至 1×10<sup>-4</sup>,所得逆解结果数值精度达 0.001,满足实际 需求。继续迭代至 5 次后,数值误差降低至 1×10<sup>-14</sup>。

若将初始值修改为0,迭代次数修改为10,经计算 后,误差曲线如图6所示。

观察图 6 可发现: 经 10 次迭代后,误差无法收敛, 且计算中所得逆解发散,无法计算出结果。



图 5 理想初始值时迭代精度曲线



图 6 初始值为 0 时迭代精度曲线

#### 5 结语

文中通过构造腕部无偏置机械手并将其逆解作为理 想初始值,然后采用简化 Jacobian 矩阵的牛顿迭代法 进行数值迭代,成功获得了所述 6 自由度液压重载机 械手的逆解。该方法不仅通过数次迭代即可获得精度 较高的逆解值,且流程清晰、简练,实用性强。

同时,该方法还存在以下特点:

(1)通过机构简化,构造与目标机械手构型相似的、 满足 Pieper 准则的机械手,构造机械手具有准确的解 析解。该解与目标机械手逆解值偏差较小,可作为牛 顿迭代法的理想初始值。

(2) 所采用的牛顿迭代法,通过建立迭代公式, 对公式中的 Jacobian 矩阵进行了简化,不仅避免了 复杂的算法推导过程,且流程清晰、简练,实用性 较强。

(3)牛顿迭代法需初始值落在目标的邻域范围内, 否则将无法得出结果。在试验计算中,当采用理想初 始值时,通过3次迭代,即可获得精度较高的逆解值。 (下转第28页)



图 7 刀具弹性弹性变形量与切削参数仿真结果

(3) 应采用合理的刀具悬出长度, D4 刀具不宜超过 25mm。

[5] 孟凡中. 弹塑性有限变形理论和有限元方法 [M]. 北京:清华大学出版社,1985.

(上接第24页)

文中采用的方法即满足牛顿迭代法的算法要求,同时收 敛速度和计算精度均满足需求。

(4) Jacobian 矩阵 是一个 12×6 的矩阵, 需采用 SVD 分解计算其广义逆, 虽解决了 Jacobian 矩阵不存在 矩阵的逆的问题, 但也增加了计算量。

### 参考文献:

[1] 胡同海.杨柳松.魏红霞,等.衬板机械手的基本 型式及自由度分析[J].矿山机械,2020,48(6):44-48. [2] 杨溢,耿洪臣.大型磨机换衬板机械手研究现状[J]. 矿山机械,2009,37(5):70-74.

[3] 李勇,王继新,郝万军,等.MLH2000型七自由度磨机

换衬板机械手的研制 [J]. 矿山机械,2009,37(5):67-69. [4] 韩磊,刁燕,张希斌,等.基于改进牛顿迭代法的 手腕偏置型六自由度关节机器人逆解算法 [J]. 机械传动,2017,41(1):127-150.

[5] 何理,张军.基于简化形式的 Jacobian 矩阵的牛顿迭代法求解 6 自由度机器人逆解算法 [J]. 机床与液压,2015,43(21):107-112.

[6]Saeed B.Niku. 机器人学导论-分析、控制及应用 [M]. 北京:电子工业出版社,2013:60-70.

**作者简介:**黄晓阳(1989.10-),女,汉族,河南洛阳人, 研究生在读,研究方向:制造业管理。

(4) 在调整加工参数时, 按影响程度:主轴转速<每齿 进给<切宽<切深进行调整。

通 过 三 维 切 削 软 件 AdvantEdge, 可 直 观 地 测 量到刀具弹性变形量,为研 究刀具悬出长度、切削参数 对刀具弹性变形量的影响提 供理论依据,也为今后攻丝 工艺方案的确定提供数据 支撑。

#### 参考文献:

[1] 朱佳生. 透平机械制造 工艺学 [M]. 北京: 机械工业 出版社,1980.

[2] 秦仁. 透平机械原理 [M]. 北京: 机械工业出版 社,1981.

[3] 刘旭荣. 细腻数控加工 过程切削力级热变形对加工 误差的影响 [D]. 长春:长春 工业大学,2007.

[4] 赵明,刘嘉伟,李杰 光.叶片精密加工弹性变形 误差及规律研究 [J]. 机械 设计与制造,2009(06):106-108.