



浙江省工业新产品证书

证书编号：202211A05990-20221204-03544



产品名称： 可调节流量球阀

企业名称： 浙江德卡控制阀仪表有限公司

研发人员： 张昌挺 李鑫 陈文君 程启涛 黄上波 杨光标



浙江省经济和信息化厅

2022年12月27日

浙江德卡控制阀仪表有限公司

2022年度省级工业新产品 可调节流量球阀

专家验收评价意见

- 1、提供的评价资料齐全、真实、准确，符合评价要求。
 - 2、项目针对微小流量稳定手动调节的技术要求，在手操机构上设置棘轮机构，并靠棘齿自锁作用实现手动调节的分度定位，方便控制调节的稳定性；在流道上设置网兜状的过滤网装置，过滤网的前端成卡台状，方便定期清理。项目产品已获实用新型1件，其技术处国内同类产品先进水平。
 - 3、产品经浙江省机电产品质量检测所有限公司检测（检测报告编号：7W220261），所测指标符合GB/T 12237-2021《石油、石化及相关工业用的钢制球阀》和产品备案确认书要求。经用户使用，反映良好，具有较好的经济和社会效益。
 - 4、企业已通过ISO 9001:2015、ISO14001:2015、ISO45001:2018等管理体系认证，其生产装备、工艺工装、检测手段能满足批量生产要求。
- 验收评价专家组认为该产品的试制是成功的，同意通过验收评价。

浙江德卡控制阀仪表有限公司

2022年度省级工业新产品 可调节流量球阀

验收评价专家名单

序号	姓名	专家组职务	工作单位	从事专业	职称	签名
1	马光	组长	温州大学	机电	教授	马光
2	吴百中	组员	温州职业技术学院	机械	教授	吴百中
3	胡扬五	组员	温州市老科技工作者协会	机械	高工	胡扬五
4	陈大路	组员	浙江省温州轻工机械技术创新服务平台	机电	教授	陈大路
5	张洁	组员	教育部浙南轻工装备智能技术协同创新中心	机电	副教授	张洁

浙江德卡控制阀仪表有限公司

2022年度省级工业新产品 可调节流量球阀

研发人员名单

序号	姓名	工作单位	从事专业	职称	职务
1	张昌挺	浙江德卡控制阀仪表有限公司	计算机应用技术	助理工程师	技术员
2	李鑫	浙江德卡控制阀仪表有限公司	机械设计与制造	助理工程师	技术部经理
3	陈文君	浙江德卡控制阀仪表有限公司	机械电子工程	助理工程师	技术员
4	程启涛	浙江德卡控制阀仪表有限公司	机械设计与制造	助理工程师	质检部经理
5	黄上波	浙江德卡控制阀仪表有限公司	机械设计与制造	助理工程师	技术员
6	杨光标	浙江德卡控制阀仪表有限公司	机械	技术员	车间主任

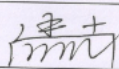
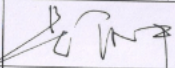
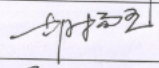
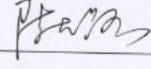
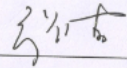
浙江德卡控制阀仪表有限公司

2022年度省级工业新产品 可调节流量球阀

验收评价专家名单

“可调节流量球阀”（开发立项计划编号：202211-A05990）

验收评价专家组

序号	专家组	姓名	工作单位	所学专业	从事专业	职称（职务）	签名
1	组长	马 光	温州大学	机械电子	机电	教授	
2	组员	吴百中	温州职业技术学院	机械	机械	教授	
3	组员	胡扬五	温州市老科技工作者协会	工业设备及制造	机械	高工	
4	组员	陈大路	浙江省温州轻工机械技术创新服务平台	机电	机电	教授	
5	组员	张 洁	教育部浙南轻工装备智能技术协同创新中心	机电	机电	副教授	

浙江德卡控制阀仪表有限公司

2022年度省级工业新产品 可调节流量球阀

验收评价意见

2022 年 12 月 23 日，受浙江省经济和信息化厅委托，文成县经济和信息化局组织召开了由浙江德卡控制阀仪表有限公司承担的省级工业新产品开发项目“可调节流量球阀”（开发立项计划编号：202211-A05990）验收评价会。专家组听取了项目开发总结、产品检测、科技查新和用户使用等报告，查阅了相关资料，经质询与讨论，形成验收评价意见如下：

- 1、提供的评价资料齐全、真实、准确，符合评价要求。
 - 2、项目针对微小流量稳定手动调节的技术要求，在手操机构上设置棘轮机构，并靠棘齿自锁作用实现手动调节的分度定位，方便控制调节的稳定性；在流道上设置网兜状的过滤网装置，过滤网的前端成卡台状，方便定期清理。项目产品已获实用新型 1 件，其技术处国内同类产品先进水平。
 - 3、产品经浙江省机电产品质量检测所有限公司检测（检测报告编号：7W220261），所测指标符合 GB/T 12237-2021《石油、石化及相关工业用的钢制球阀》和产品备案确认书要求。经用户使用，反映良好，具有较好的经济效益和社会效益。
 - 4、企业已通过 ISO 9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001:2018 等管理体系认证，其生产装备、工艺工装、检测手段能满足批量生产要求。
- 验收评价专家组认为该产品的试制是成功的，同意通过验收评价。

专家签名: 