

报告编号: 7W205019

Reference No.:

检 验 报 告

Test Report

产品名称
Name of products

无缝焊接球阀

型号规格
Type & specification

Q47Y-ZSH0-CL300 DN250

委托单位
Inspected consigner

浙江德卡控制阀仪表有限公司

检验类别

Kind of test

委托检验

浙江省机电产品质量检测所有限公司

ZHEJIANG TESTING & INSPECTION INSTITUTE

FOR MECHANICAL AND ELECTRICAL PRODUCTS QUALITY CO.,LTD.

注 意 事 项

- 1、报告无检验单位公章无效；
- 2、复制报告未加盖检验单位公章无效；
- 3、报告无批准、审核、主检人签章无效；
- 4、报告涂改无效；
- 5、检验结果只与所检样品有关。

检验单位：浙江省机电产品质量检测所有限公司

检验地址：杭州市临安区青山湖街道创业街 28 号 邮编：311305

电话：0571-61132028

传真：0571-61132036

检 验 报 告

报告编号: 7W205019

共 2 页 第 1 页

产品名称	无缝焊接球阀				
型号规格	Q47Y-ZSH0-CL300 DN250				
技术参数 (产品等级)	公称压力: 5.0 MPa 公称尺寸: 250 mm				
委托单位	浙江德卡控制阀仪表有限公司	地 址	浙江省温州市文成县巨屿镇镇中东路 86 号		
受检单位	浙江德卡控制阀仪表有限公司	地 址	浙江省温州市文成县巨屿镇镇中东路 86 号		
生产单位	浙江德卡控制阀仪表有限公司	地 址	浙江省温州市文成县巨屿镇镇中东路 86 号		
送样人	张昌挺	出厂编号	/	生产日期	2020 年 09 月
来样方式	送样	来样数量	1 台	来样日期	2020 年 11 月 30 日
样品状态	状态完好, 适于检验。				
样品编号	7W205019-#01				
检验依据	API 598-2016 《阀门的检查 and 试验》				
检验日期	2020 年 12 月 01 日至 2020 年 12 月 02 日				
检验结论	所检项目符合检测依据要求。 签发日期: 2020 年 12 月 10 日				
备 注	/				

批准: 蔡海兵

审核: 应金源

主检: 陈坤

签名:

蔡海兵

应金源

陈坤

检 验 报 告

报告编号: 7W205019

共 2 页第 2 页

序号	检 验 项 目		单 位	标准规定值	检验结果	单项判定	
					#01		
1	壳体试验 (介质：水)		试验压力	MPa	7.50	合 格	
			持续时间	s	≥120		120
			结 果	/	无渗漏及结构损伤		符合
2	密封试验	高压试验 (介质：水)	试验压力	MPa	5.50	合 格	
			持续时间	s	≥120		120
			结 果	滴/min	≤20		0
		低压试验 (介 质：空 气)	试验压力	MPa	0.40~0.70	0.60	合 格
			持续时间	s	≥120	120	
			结 果	气泡/min	≤40	0	
3	气缸密封性试验 (介质：空气)		试验压力	MPa	0.40~0.70	合 格	
			持续时间	s	≥300		300
			泄漏量	气泡/min	≤0		0
4	防静电试验		阀体到阀杆电阻值	Ω	试验电压 DC 12V 电阻≤10	0.1~0.2	合 格
			阀体到闸板电阻值			0.1~0.2	
			阀杆到闸板电阻值			0.2~0.3	
5	启闭动作		启闭动作 3 次	/	a、平稳无卡阻现象； b、润滑、轻松； c、灵活。	符合	合 格
			操作手动齿轮箱				
			指示杆动作				
备 注		/					

以下空白